

# CERTIFICADO

## Soldeo de vehículos y componentes ferroviarios según: EN 15085-2

Este Certificado se emite a: **SOLDAVAL SOLDADURAS PROFESIONALES VALENCIANAS, S.L.**  
**Pol. Ind. El Oliveral. C/ LL, PAC -1. Nave 7-8**  
**(46190) Riba-Roja de Turia (Valencia)**  
**España**

Está cualificado para realizar trabajos de soldadura dentro del rango de certificación:

### Clase de certificación CL1 según EN 15085:2007 Parte 2

**Alcance:** Fabricación de componentes soldados para vehículos ferroviarios.

### Procesos de soldeo y grupos de materiales base:

Procesos de soldeo	Grupo de material base	Rango de espesores	Comentarios
131	23.1	t = 3 - 10 mm	BW, FW
135	1.2	t = 3 - 10 mm	3 to 8 welded to 3 to 16 mm; FW
	1.2/10.1, 1.2/8.1		3-t1-12 mm, t2-8805;5 mm; FW
	1.2		3-t1-8 mm, 3-t2-16 mm; FW
	10.1		FW
	10.1		BW
	1.2		BW
141	8.1	t = 10 - 40 mm	BW
	1.2	t = 15 - 60 mm D >= 105 mm	BW
	1.2/8.1	t = 1.5 - 4 mm	3-t1-12 mm, 3-t2-40 mm; FW
8.1/10.1	FW		

**Coordinador de soldeo (CSR):** Gabriel Alarcón Higón-Ureña (Nivel A)      Nacido: 1966  
**Sustituto coordinador de soldeo:** Santiago Aguilera Rodríguez (Nivel A) (Externo)      Nacido: 1970  
**Comentarios:** ver anexo.

**Certificado No:** LRE/15085/CL1/178/0A1/20  
**Aprobación original:** 23/07/2019  
**Certificado en vigor:** 02/10/2020  
**Válido hasta:** 22/07/2022  
**Auditor:** Rodrigo González  
**IWE number:** ES-962



José Rivero  
Madrid Office  
**Lloyd's Register España SA**

LR031.1.2016.06

José Rivero

.....  
Director Gerente de Lloyd's Register España, S.A.

Condiciones generales (ver anexo)

**Comentarios:**

Este certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de Lloyd's Register España, S.A según los requisitos de la norma EN15085-2: 2007.

Se excluye el diseño y la compra de componentes soldados.

Limitado a clase de ejecución CPB.

**Condiciones generales:**

Según EN 15085-2

**Revocación del certificado**

La autoridad nacional de seguridad o el organismo certificador del fabricante emisor de este certificado puede revocar el certificado si:

- Hay dudas justificadas sobre la correcta ejecución del trabajo de soldadura según las normas mencionadas.
- Hay dudas justificadas sobre la correcta labor de la coordinación de soldadura según las normas mencionadas.
- No hay disponibilidad del coordinador de soldadura reconocido.
- Existe una incorrecta cualificación de soldadores y operadores según las normas especificadas.
- Se están realizando trabajos por soldadores u operadores sin las cualificaciones requeridas.
- Otras condiciones de la norma de referencia no son cumplidas.
- No se permite al organismo certificador del fabricante realizar un seguimiento anual.
- El fabricante renuncia al certificado.

El fabricante deberá dar acuse de recibo por escrito de la revocación del certificado al organismo certificador y este notificará a la autoridad de seguridad nacional.

Si un certificado debe ser renovado, la aplicación deberá ser enviada al organismo de certificación con al menos tres meses de antelación de la fecha de validez del certificado en vigor.

**Lista de distribución:**

1. Fabricante (original- Email)
2. LRE Madrid